

INSTRUCTIUNI



Masina de lipit /sudat tevi PPR BOASHISHAN

Mașina este utilizată pentru conectarea țevelor din plastic, cum ar fi PP-R, PB și PE.
Mașina controlează temperatura exact, ușor și în siguranță.

I. Date tehnice

Tensiune / frecvență: 230 V / 50 Hz

Putere: 1000 W

Interval de temperatură: 0 până la 280 ° C

Rotatii : 1750-10000 r/min

Capacitatea de lucru: 20-63 mm

II. Utilizarea

1. Așezați bine mașina pe placa de susținere. Instalați matricele corespunzătoare conform specificațiilor necesare. Strângeți matricele cu cheia, în general dimensiunile mai mici în față.
2. Porniți alimentarea. (Atenție: sursa de alimentare trebuie să fie împământată). Indicatorul verde indică faptul că mașina se încălzește; indicatorul roșu indică faptul că mașina a încetat încălzirea și că este timpul să lucrați
- 3 Tăiați țeava. Împingeți țeava sau fitting-ul în matrice pentru o anumită perioadă de timp, trageți-o rapid și apoi introduceți-o ferm, nu o înșurubați, la adâncimeanecesară.

Specificație (mm)	Timp de încălzire	Adâncime de topire (mm)	Timp de răcire (min)
20	5	14	3
25	7	16	3
32	8	20	4
40	12	21	4
50	18	22.5	5
63	24	24	6

III. Atenție

1. Verificați mai întâi capacul exterior și cablurile mașinii. Nu o utilizați dacă mașina este deteriorată
2. Cablul de alimentare trebuie împământat.
3. Aveți grija ca apa sau diverse tipuri de lichid să nu pătrundă în mașină. Este interzisă folosirea mașinii în exterior, în zilele ploioase.
4. Țineți copiii la distanță.
5. Se recomandă operatorilor să poarte mănuși atunci când lucrează.
6. Pentru siguranța și buna funcționare a aparatului, numai profesioniștii pot să deschidă aparatul sau să regleze temperatura.
7. Dacă indicatorii nu se schimbă mult timp, înseamnă că dispozitivul se află în stare de lucru inactivă. Opriți operațiunea și deconectați imediat aparatul de la rețea.
8. Duceți mașina la producător sau persoanelor calificate pentru reparații atunci când nu funcționează.