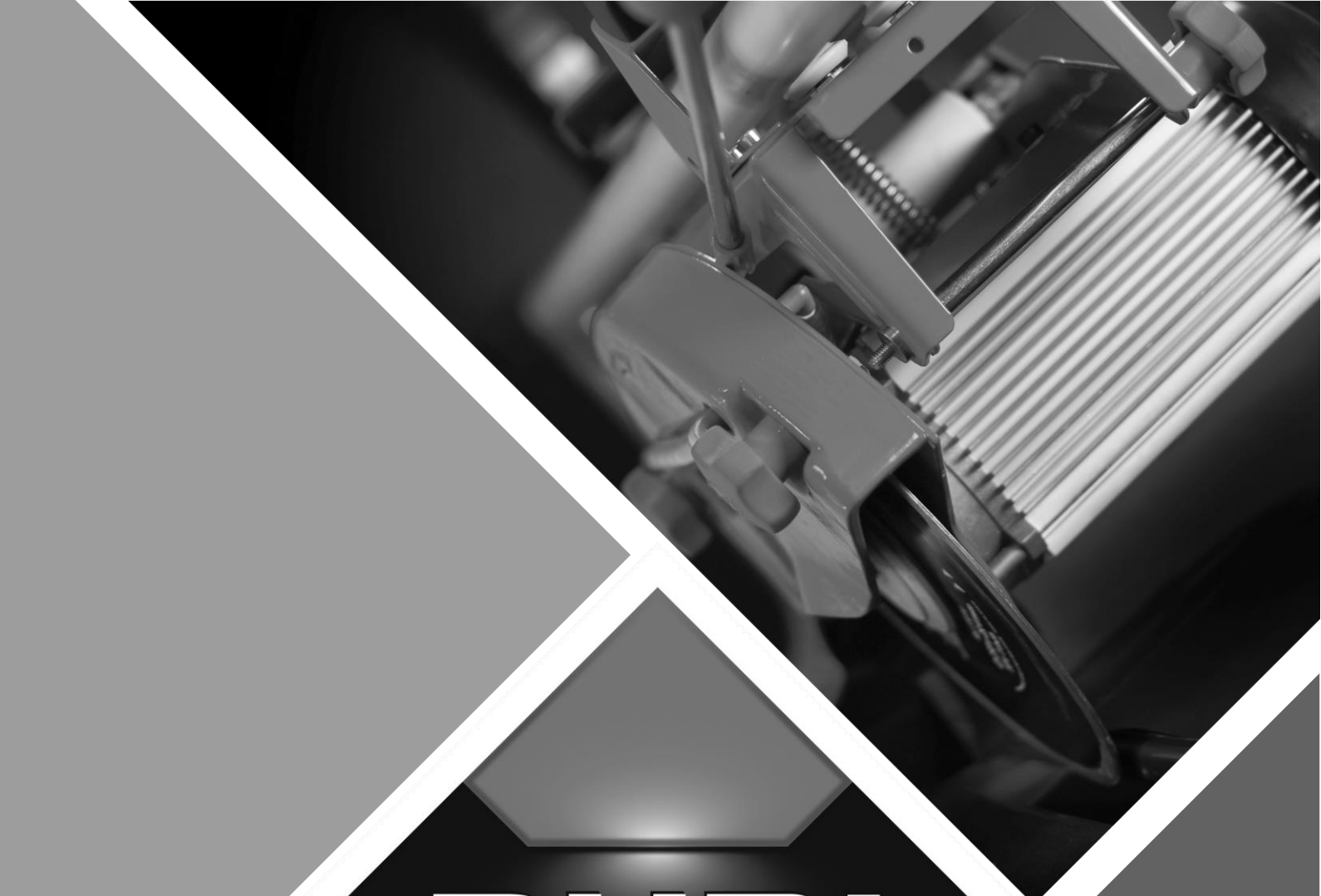




RUBI

DC



www.rubi.com/p/55941



www.rubi.com

Asamblare

După ce ați despachetat mașina, verificați pentru a vă asigura că nu există piese deteriorate sau rupte. Dacă există și trebuie schimbate, acestea trebuie înlocuite numai cu cele originale ale producătorului.

Recomandăm două persoane pentru transportul mașinii, deși roțile permit transportul de către o singură persoană.

Mașinile DC sunt livrate și ambalate cu picioarele de susținere în poziție de transport și roțile demontate.

1. Asamblarea și desfășurarea mașinii (fig. 1, 2)

2. Se recomandă ca mașina să fie utilizată numai pe suprafețe netede și plane.

De asemenea, verificați dacă mașina este fixată corect pe podea înainte de a începe lucrul. Acest lucru va asigura condiții de lucru sigure.. (fig. 3, 4)

3. Capul mobil al mașinii este fixat de suportul lateral pentru a evita mișcarea în timpul transportului (poziția A sau B). Pentru eliberarea capului: scoateți știftul C și puneți-l în poziția D. (fig. 6, 7, 8)

Siguranță

Citiți cu atenție și înțelegeți măsurile de siguranță înainte de a utiliza mașina.

Printre alte măsuri de siguranță, mașinile cu curent continuu au un sistem de siguranță care previne contactul direct cu lama în timpul tăierii.

Electricitate

Cablu de alimentare cu bobine în timpul transportului. Nu mutați niciodată mașina trăgând de cablu. Mașini vândute fără cablurile lor. Consultați referințele pentru cablu la paginile 22.

Aplicații

Utilizare: Modelele DC sunt mașini profesionale de precizie pentru tăierea dreaptă sau în formă de ochi a materialelor de construcție și lucrează cu ajutorul unui sistem de rulmenți ghidat. Astfel de tăieturi sunt realizate cu lame de diamant răcite cu apă.

Zona de lucru consiliază

Acordați o atenție deosebită stării zonei în care urmează să fie efectuată lucrarea. Păstrați-l curat și bine iluminat. Aparatul trebuie menținut curat în orice moment pentru a asigura performanțe optime și cele mai sigure condiții de lucru.

PORNIREA MAȘINII

Lista de verificare

Înainte de a utiliza această mașină, verificați dacă nicio piesă nu este uzată, deteriorată sau ruptă. În cazul în care găsiți vreo piesă care nu este în stare adecvată, solicitați-o să o reparați sau să o înlocuiți imediat.

Verificați dacă opritoarele mașinii sunt perpendiculare pe lamă. Acestea sunt reglementate înainte de a părăsi fabrica. Asigurați-vă că tensiunea și frecvența mașinii indicate pe plăcuța cu caracteristici se potrivesc cu sistemul electric. (fig. 5)

Priza electrică trebuie să aibă legătură la pământ și protecție în caz de scurgere (diferențială). Când utilizați o prelungire, verificați dacă secțiunea cablului este de cel puțin 2,5 mm².

Protectorul lamei protejează utilizatorul de potențiale răni în timpul tăierii. La tăiere, partea superioară va fi ajustată în funcție de grosimea piesei de tăiat. Dacă discul este montat incorect, opriți mașina și reasamblați.

INSTRUCȚIUNI

1. Citiți cu atenție aceste instrucțiuni înainte de a utiliza acest produs și salvați. Păstrați-le într-un loc sigur pentru referințe viitoare.

2. Pentru a instala sau înlocui lama, scoateți mai întâi capacul de protecție, așezați lama între flanșele discurilor, rotind în direcția indicată pe mașină. Strângeți șurubul așa cum este ilustrat. (fig. 9, 10)

3. Umpleți rezervorul cadrului cu apă până când pompa de apă este complet acoperită. Lucrul cu apă curată oferă lamei o durată de viață mai lungă și o performanță îmbunătățită. (fig. 11)

4. Modelele DC sunt echipate cu un suport de masă pentru așezarea plăcii ceramice și o unitate motor glisantă. Acest sistem vă permite să manipulați toate tipurile de plăci ceramice cu precizie și confort maxim. (fig. 12)

5. Alunecarea se face prin roti cu rulmenți cu bile unsi și sigilați.

6. Pentru a preveni accidentele, opriți motorul când treceți de la poziția de tăiere dreaptă la cea de tăiere cu oglindă (și invers) și reglați opritoarele pentru tăieturi repetate. (fig. 13 și 14)

7. Porniți mașina apăsând întrerupătorul verde și opriți cu roșu. (fig. 15)

8. Modelele DC au un sistem de siguranță care protejează motorul de supraîncălzire.

9. Dacă motorul se oprește fără un motiv aparent, așteptați câteva minute deoarece probabil a fost suprasolicitat. Moderați viteza de tăiere.

10. Odată ce mașina funcționează, așteptați până când motorul și alimentarea

cu apă de la pompa revin la normal (4 sau 5 secunde). Debitul de apă pentru răcirea lamei poate fi reglat folosind robinetul A. (fig. 16).)

11. Pentru a efectua tăieturi corecte, ghidați lama ferm și uniform, fără mișcări bruște și fără a forța motorul. O mișcare incorectă poate rupe piesa de prelucrat și poate deteriora grav lama. (fig. 12)

12. Mașinile DC fac posibilă efectuarea de tăieturi paralele precise pentru proiecte repetitive folosind accesoriul de fixare ceramică. (fig. 17,18)

13. Masa suplimentară oferă o suprafață mai mare de sprijin în timpul tăierii pieselor mari și poate fi amplasată pe ambele părți ale mașinii.(pag. 22 / ref.54993). Pentru tăieri la 45° (tăieri cu oglindă), există un sistem de blocare mecanică, care vă permite să poziționați capul cu mare precizie. (fig. 19, 20)

14. Ansamblul suport (A) se rotește între 0° și 60° (setat din fabrică) susținând piesele de tăiat și permite tăierea repetitivă (fig. 21). (B) opritor lateral, permite tăierea repetitivă de 90 ° și 45 ° cu precizie. (fig. 22)

15. Capul de tăiere permite efectul de plonjare, Ceea ce permite reglarea înalțimii lamei. Recul se face printr-un arc care compensează în același timp greutatea motorului și îmbunătățește ergonomia utilizatorului. Butonul (A) permite blocarea poziției discurilor. (fig. 23, 24)

16. Pentru a obține o tăietură de calitate fie normală, fie la 45 de grade, este foarte important să lucrați pe teren plan. (fig. 3, 4)

17. Nu folosiți niciodată o lamă de diamant crăpată sau ciobită.

18. Nu frânați și nu opriți lama prin presiune laterală.

19. Păstrând uneltele de tăiere curate, asigurați performanțe mai bune și securitate sporită:

- Urmați cu atenție instrucțiunile când schimbați accesoriile.

- Verificați periodic cablurile acestei mașini, dacă sunt deteriorate reparați-le la un service tehnic autorizat.

- Păstrați manevrele curate, uscate și fără grăsimi și ulei.

20. Scoateți uneltele înainte de a porni mașina.

21. Când utilizați mașina în aer liber, utilizați numai cablu extensibil proiectat în acest scop.

22. Înainte de a utiliza din nou o mașină, verificați cu atenție pentru a vă asigura că este în stare de funcționare corespunzătoare pentru sarcina pe care o aveți în vedere. Orice element deteriorat, indiferent dacă este de protecție sau nu, trebuie reparat sau înlocuit de un centru de service tehnic autorizat, cu excepția cazului în care se specifică altfel în acest manual de instrucțiuni. Nu utilizați aparatul dacă nu poate fi pornit și oprit.

23. Este esențial să existe un iluminat adecvat în zonele de lucru.

24. Temperaturile de lucru recomandate ar trebui să fie între 5 și 40 ° C și între 0,8 și 1,1 bar. (umiditate maximă 95%)

25. Ansamblul roților mașinii. (fig. 25)

INTRETINERE

Curătenie și mentenanță

1. Înainte de a curăța, repara sau transporta mașina, aceasta trebuie oprită și scoasă din priză.

2. Nu utilizați produse de curățare agresive pentru curățarea mașinii.

3. Nu scufundați aparatul în apă.

4. Examinați periodic cablurile mașinii, dacă sunt deteriorate trebuie să le reparați printr-un service tehnic autorizat.

5. Păstrați mânerul uscat, curat, fără grăsimi și ulei.

6. Pentru a vă menține aparatul în stare bună, treceți apă curată prin sistemul de răcire după fiecare utilizare și curățați mașina.

7. Înainte de a curăța mașina, scoateți tava inferioară. După ce ați poziționat anterior o găleată pentru a colecta apa, decantorul va cădea în el. Verificați regulat setul de cap de disc și continuați să-l reglați dacă este necesar. Slăbiți ușor piulița șurubului B și C. Strângeți ușor prizonierul D cu ajutorul unei chei de 4 mm. Verificați setul de cap și strângeți piulița C, B de mai jos. (fig. 26, 27)

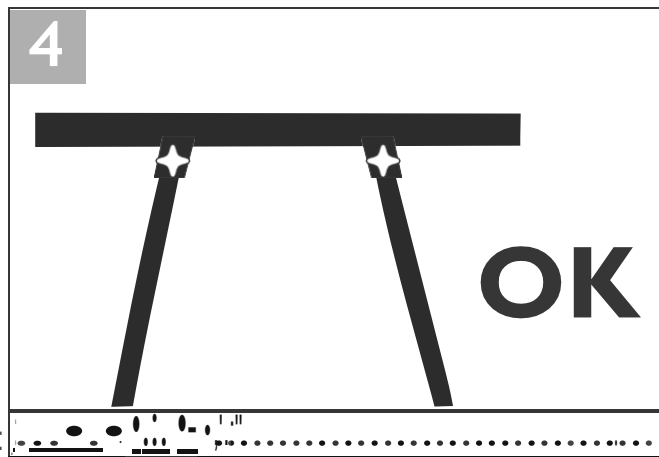
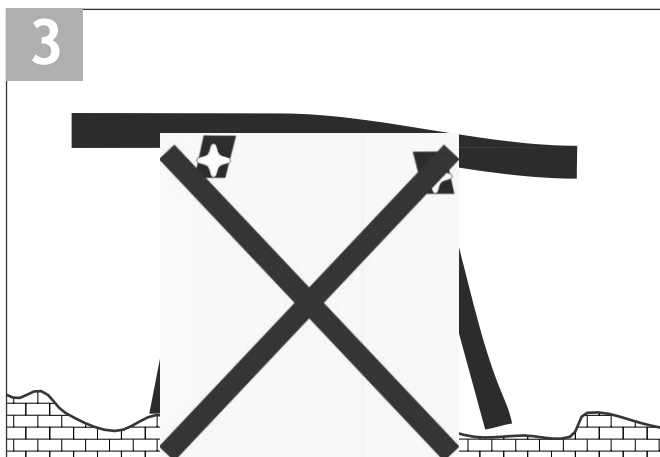
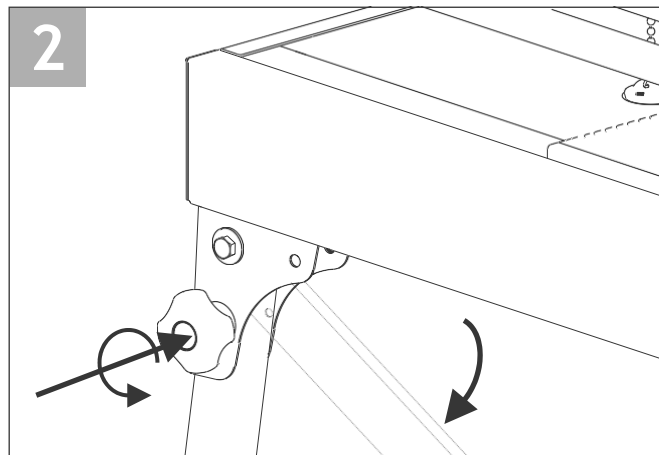
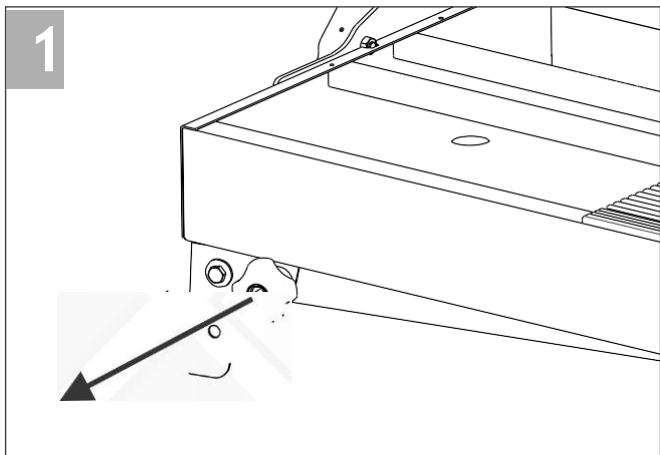
8. În cazul utilizării continue sau abuzului, ghidajul pătrat poate pierde din punct de vedere drept. Pentru a-l regla exact la 90°, așezați o țesătură aliniată discului la 90° sprijinit în pătrat și acționați asupra celor trei șuruburi A (fig. 28).

9. Pentru a îndrepta discul la 90°, scoateți capacul de protecție a discului (3 șuruburi) (fig.9), slăbiți piulița de blocare A și B, așezați țesutul pe masă atingând discul. Reglați înclinarea discului prin prizonierul C. Asigurați-vă că țesătura superioară și inferioară ating discul deodată. Strângeți piulița B și butonul A de mai jos. Efectuați acest lucru pe ambele părți ale mașinii (fig. 29, 30).

10. Vă recomandăm să curățați șinele ghidajului cu o cârpă de bumbac umezită cu apă.

Nu aveți nevoie de lubrifiere.

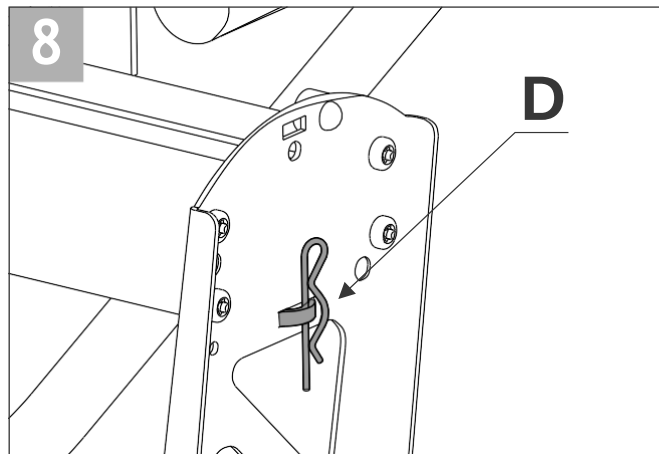
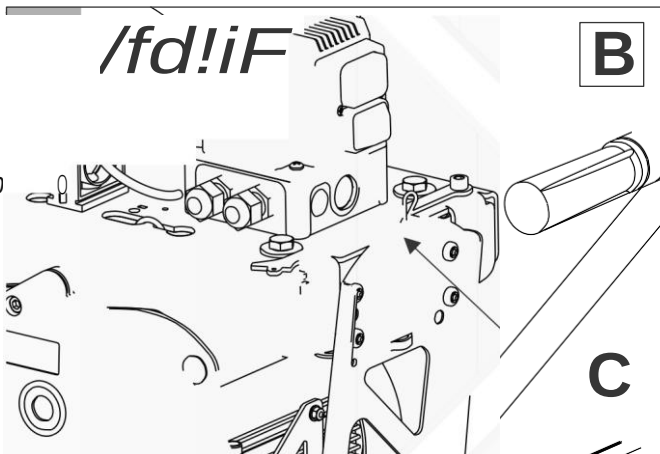
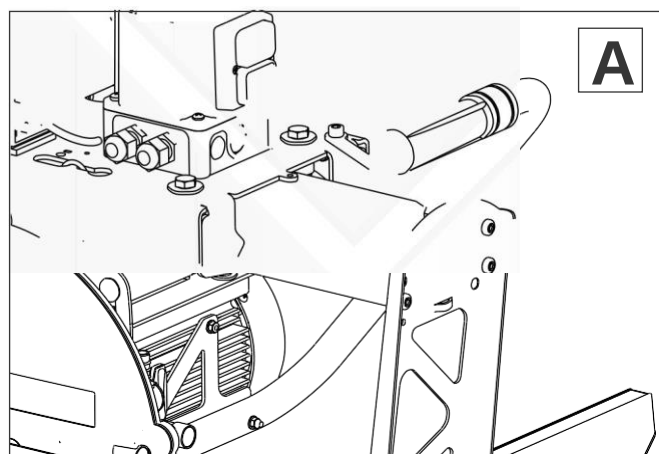
11. Mașina scoasă din funcțiune trebuie efectuată conform instrucțiunilor fiecărei țări la un punct de colectare, pentru clasificarea și tratarea corectă a materialelor.

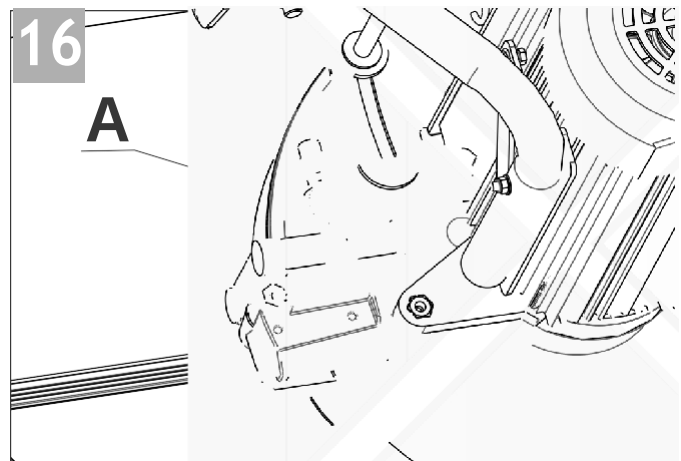
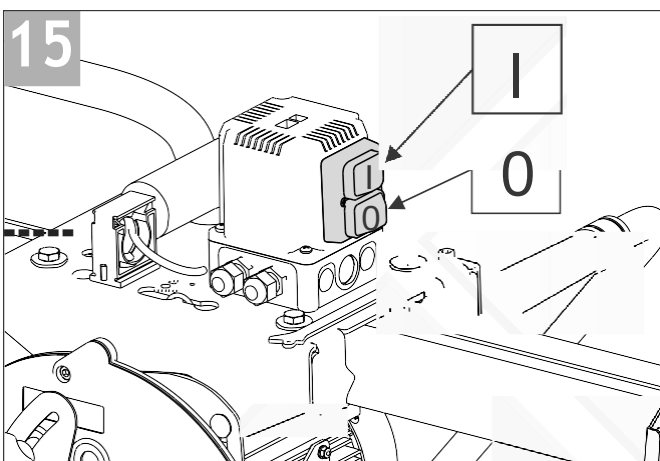
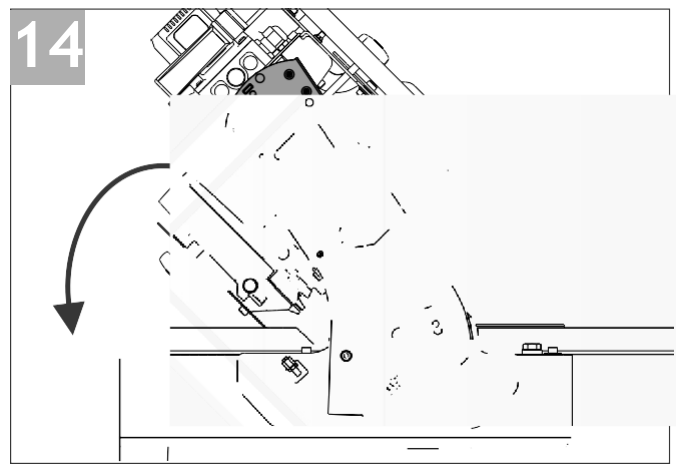
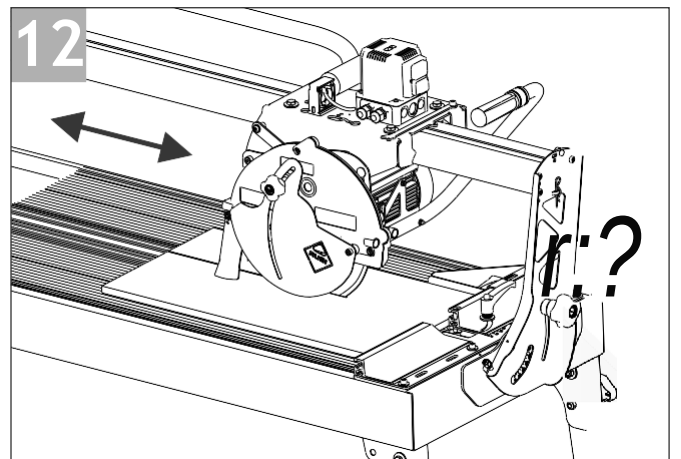
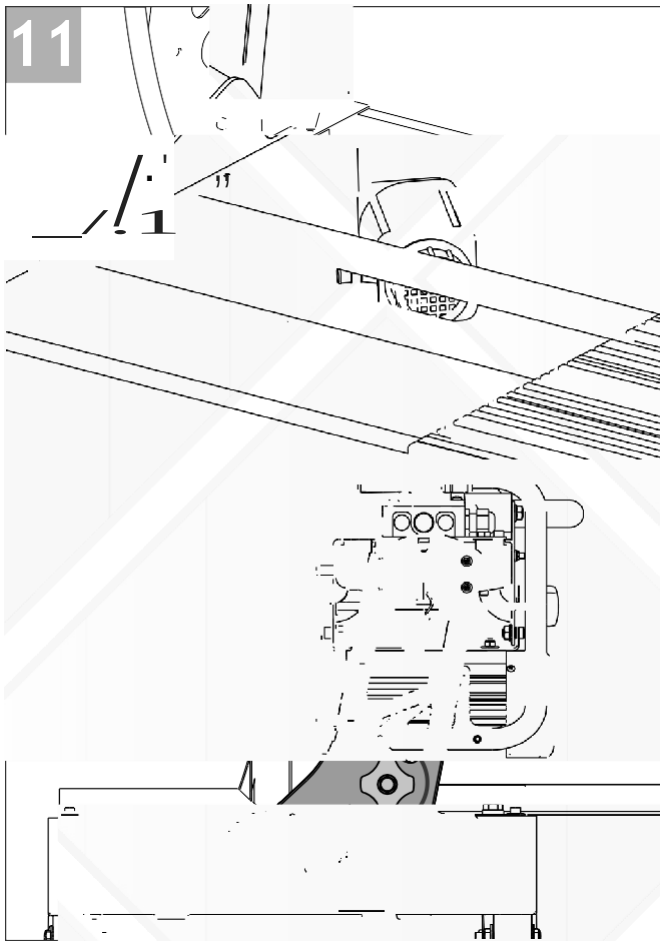
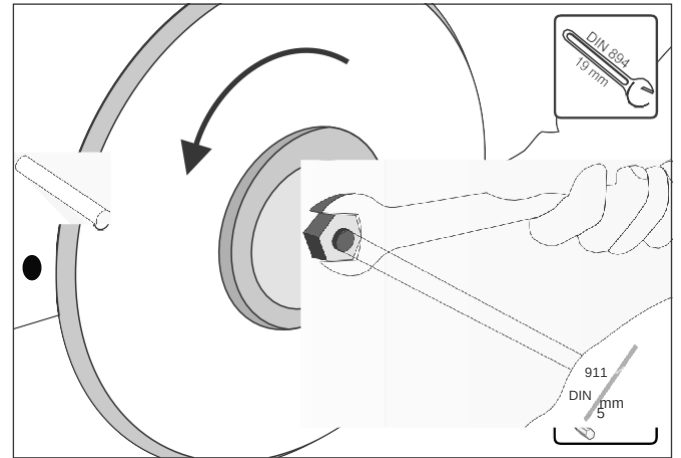
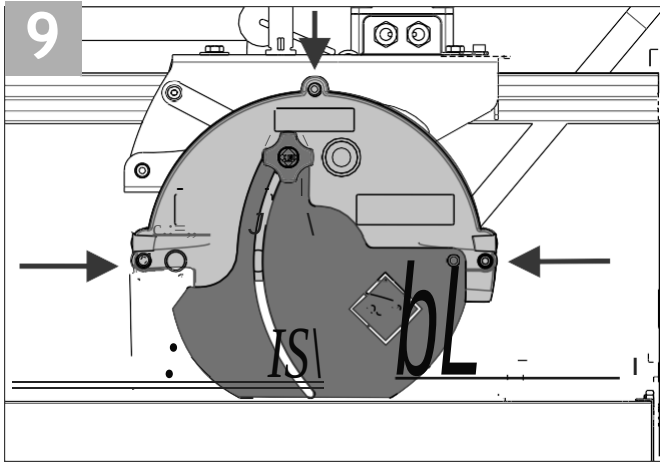


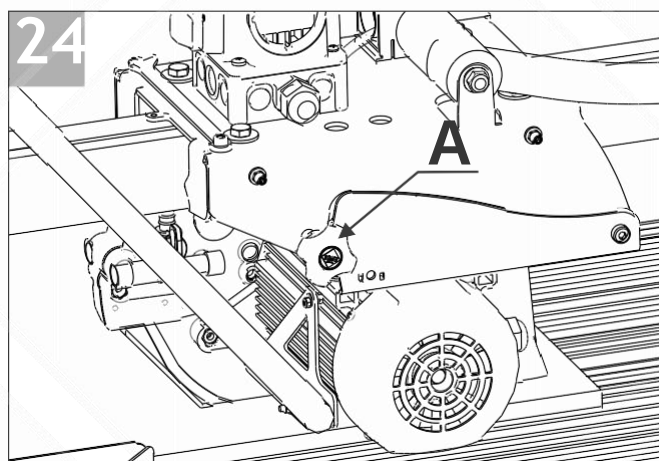
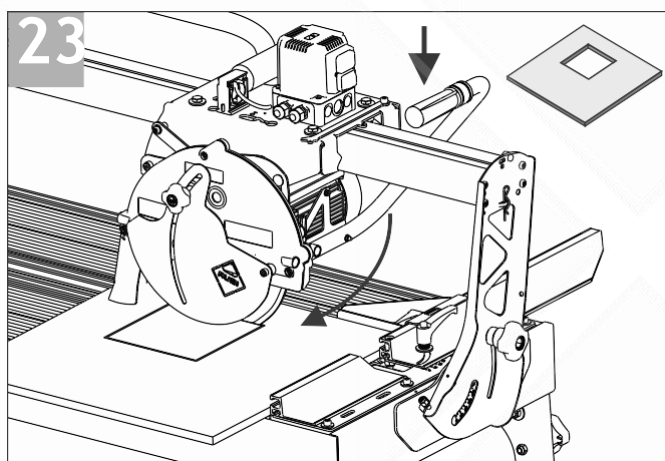
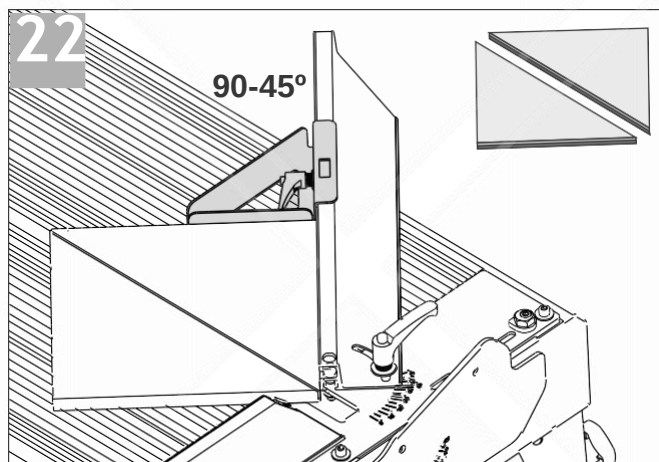
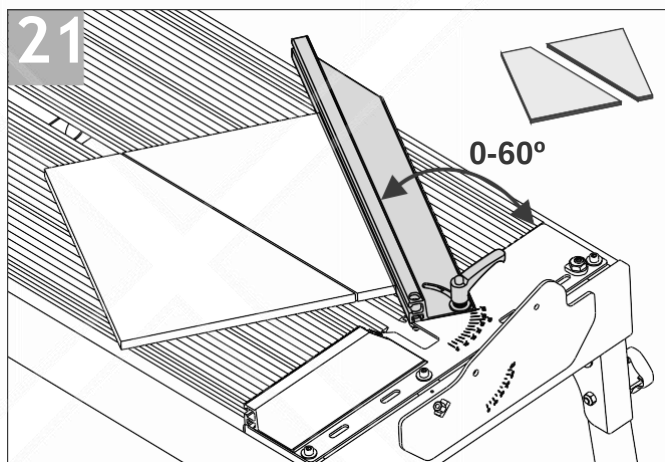
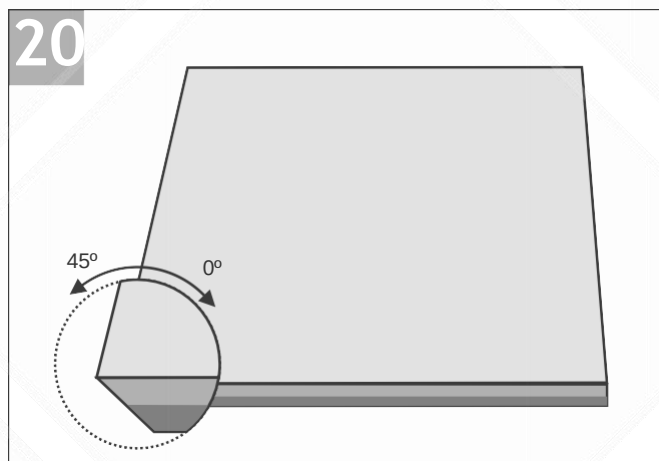
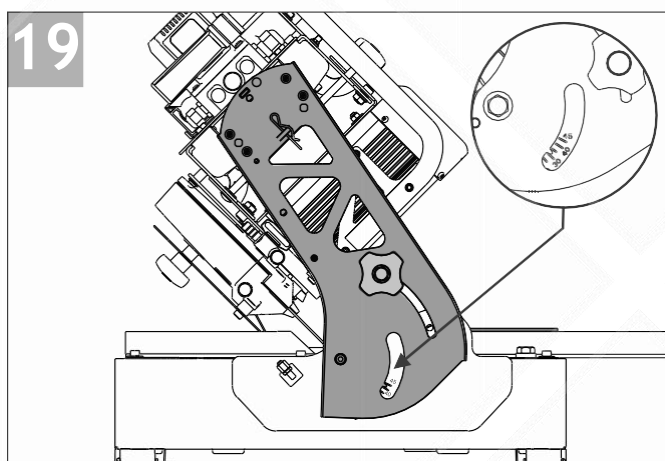
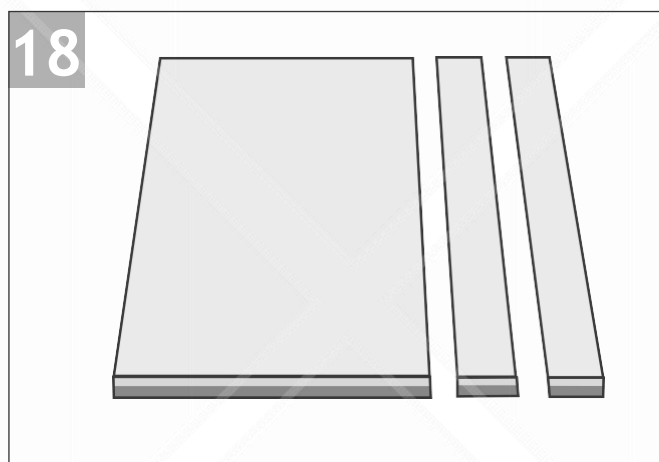
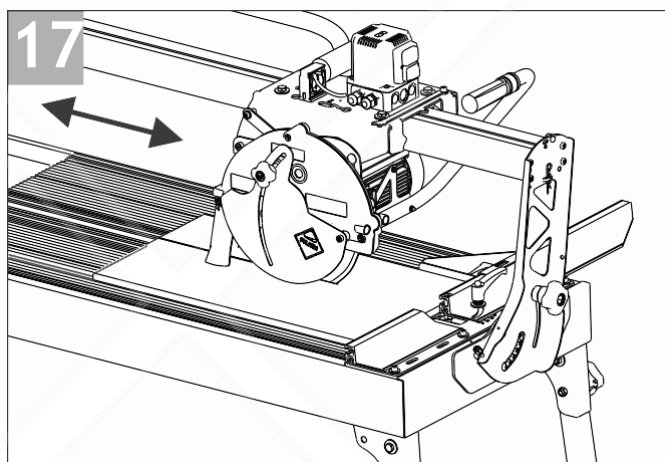
5

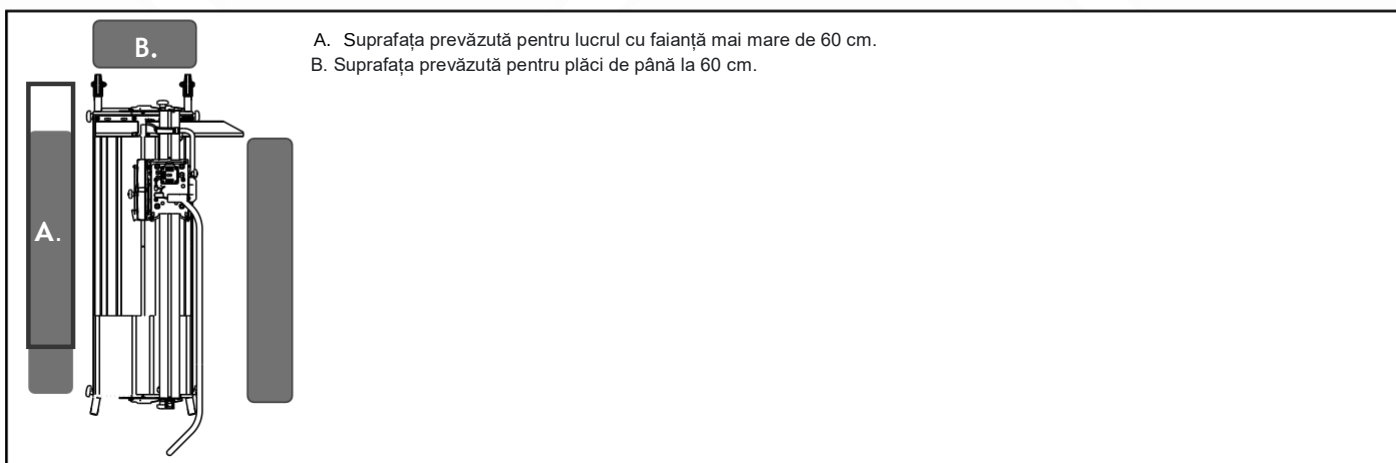
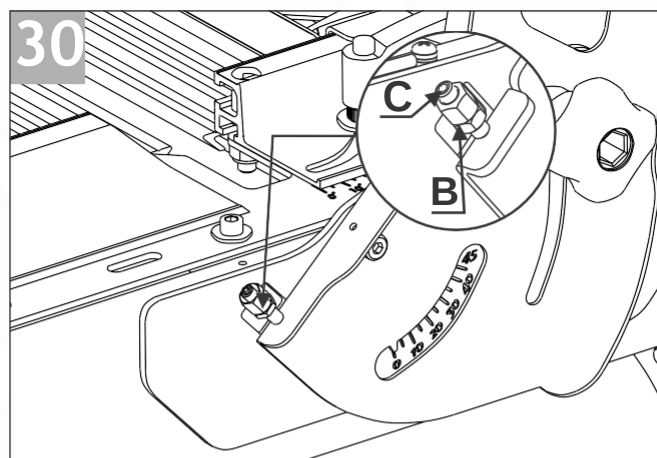
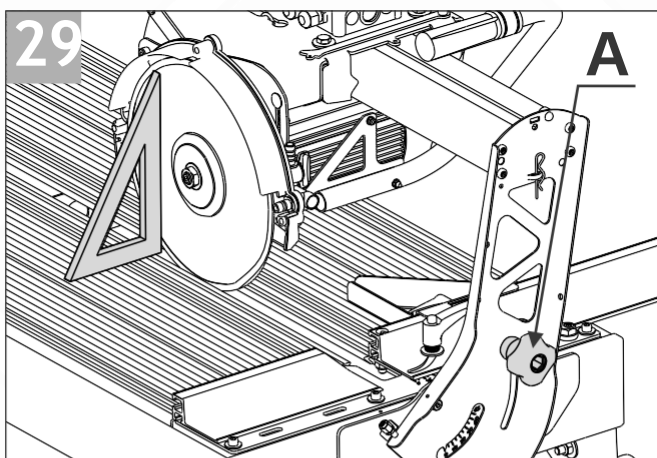
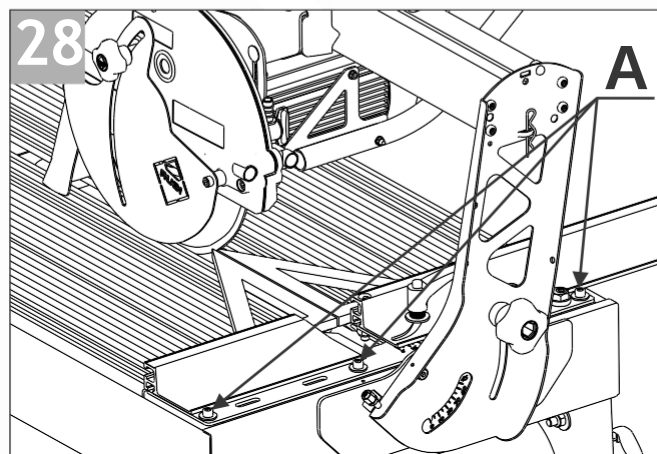
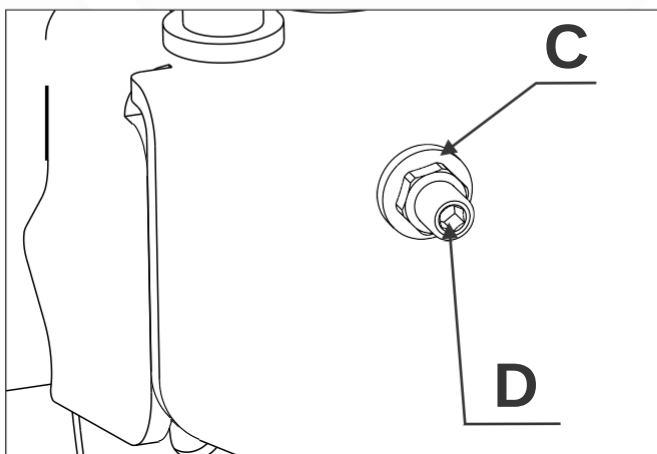
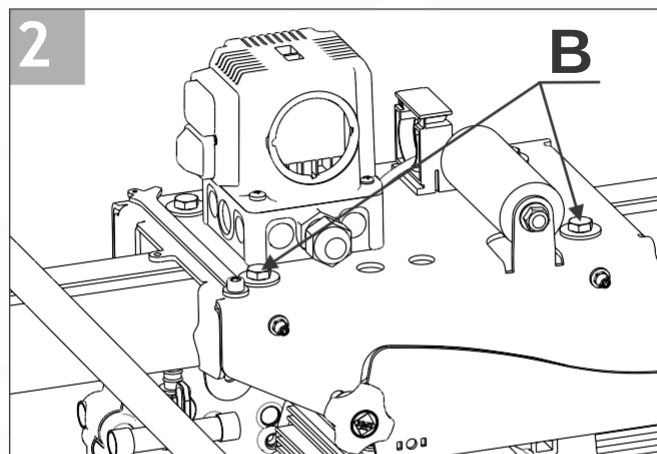
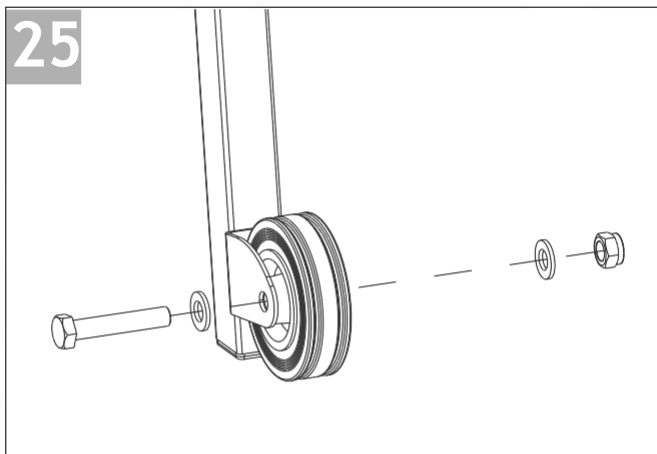
MOD.	DC-250 1200	REF.	55941
No	00000	Hz	50
S3 15%	2790	P1	57
Altura de carte	55	Anchura disco	1,7
0 e250 disco	mm	0 int disco	25,4
C	2013	uncionamiento/P	1,3 / 8,5

GERMANS BOARD S.A. - Via Olimpia 89-91 - 08191 RUBI (SPAIN) - www.rubi.com









DC - 250

* 1.5 minute start / stop 8.5 minute



